

Bilan Eau 2016

Paramètres	Valeurs moyennes du site	Valeurs limites d'émission	Conformité à l'AP n° 74 de 2015
Consommation d'eau	48048 m3/mois	/	/
Débit moyen des rejets des ERI	600 m3/jour	1000 m3/jour	CONFORME
Débit maximum journalier	901 m3/jour	1200 m3/jour	CONFORME
Débit horaire maximum	57 m3/jour	50 m3/jour	CONFORME
pH	6 < pH < 9	5,5 < pH < 8,5 (ou 9,5 si neutralisation alcaline)	CONFORME
Température max (en °C)	23 °C	< 30°C	CONFORME
MEST	Concentration: 41 mg/l Flux: 19,3 kg/jour	Concentration max: 600 mg/l Flux max: 70 kg/jour	CONFORME
DBO5	Concentration: 209 mg/l Flux: 126 kg/jour	Concentration max: 800 mg/l Flux max: 270 kg/jour	CONFORME
DCO	Concentration: 536 mg/l Flux: 328 kg/jour	Concentration max: 2000 mg/l Flux max: 800 kg/jour	CONFORME
Azote global	Concentration: 60 mg/l Flux: 36 kg/jour	Concentration max: 150 mg/l Flux max: 75 kg/jour	CONFORME
Phosphore total	Concentration: 1,8 mg/l Flux: 1,3 kg/jour	Concentration max: 50 mg/l Flux max: 5 kg/jour	CONFORME
Hydrocarbures totaux	Concentration: 5,8 mg/l Flux: 3,2 kg/jour	Concentration max: 10 mg/l Flux max: 10 kg/jour	CONFORME

Bilan Air 2016 (première campagne IRH) Tableau 1/2

Type d'atelier	Implantation	Débit des gaz sec Nm³/h	Humidité		Poussières							COV totaux		COV non méthanique		Méthane		O ₂	CO ₂	Nox		CO	
			% volumique	mg/Nm ³ sec	kg/h	PM >10%	PM <10%	PM 2,5 à 10%	PM <2,5%	PM 1 à 2,5%	PM <1%	mgC/Nm ³ sec	kg/h	mgC/Nm ³ sec	kg/h	mgC/Nm ³ sec	kg/h	%	%	mgNO ₂ /Nm ³ sec	kg/h	mg/Nm ³ sec	
4 - Poudres	Cheminée - SD15/16	146 200	1,7	2	0,30	71,00	29,00	6,00	10,00	19,00	5,00	47	6,8	32	4,7	19,0	2,800	19,0	0,200	2,300	0,340	2,300	
3 - Poudres	Cheminée - SD17/18	138 000	2,3	2	0,26	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39	5,4	36	5,0	4,0	0,600	20,7	0,280	0,000	0,000	0,000	
7 - Billes	Incinérateur (*) Amont	3712	0,5											1910	7,1	53,0	0,200	/	/				
7 - Billes	Incinérateur (*) Aval	4790	1											15	0,1	0,2	0,001	16,5	0,440				
8 - Stockage matières premières	Scrubber cuves AA	133	0,7																				
9A - Acrylamide	Scrubber ligne 1/2	38	0,7																				
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 3	48	0,7																				
12 - Poudres	Cheminée - SD19/20	207 100	2,1	1,10	0,22	0	0	0	0	0	0	62	13,0	35	7,2	34,0	6,900	20,1	<0,19	5,500	1,10E+00	3,000	
	Cheminée - SD21/22	230 600	3,2	1,60	0,37	0	100	100	100	0	0	46	11,0	18	4,2	33,0	7,700	20,4	0,220	6,300	1,50E+00	2,300	
15 - Poudres	Cheminée - SD23/24	133 500	3,4	0,77	0,1000	89	11	0	11	0	11	181	24,0	100	13,4	108	14,500	20,3	0,300	1,700	2,20E-01	1,000	
	Cheminée - SD25	56 300	9,1	1,01	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	110	6,2	83	4,7	32,0	1,800	20,0	0,470	5,300	3,00E-01	2,000	
	Cheminée - SD26	151 800	7	1,20	0,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	55	8,3	50	7,5	7,0	1,100	19,6	0,390	4,000	6,10E-01	3,700	
	prébroyeur - SD26	35 300	3,7									47	1,7	45	1,6	3,0	0,100						
16 - Liquide	Travée 1 scrubber SC7	223	1									10	0,002										
	Travée 1 scrubber SC11	369	1									15	0,005										
	Travée 2 scrubber SC1	1242	1									4,6	0,0057										
	Travée 3 scrubber SC2	167	1									15	0,0025										
	Travée 3 scrubber SC3	389	1									30	0,0120										
	Travée 3 scrubber SC9	33	1																				
20 - Stockage matières premières	Scrubber	132	0,4																				
Flux total			40,8		1,497										48,4							4,070	
Seuils réglementaires				10	5,5										110	40	50				100	36	100

	Mesure non conforme
	Flux horaire mesurée
	Seuil réglementaire
	Non applicable
NB : quand le rejet est inférieur au seuil de détection pour les calculs de flux, on prend la valeur égale à 0.	

Bilan Air 2016 (première campagne IRH) Tableau 2/2

Type d'atelier	Implantation	Débit des gaz sec Nm³/h	Acide acrylique		Acrylamide		Acrylonitrile		Formaldéhyde		SOx		HCN		Dioxines		Anhydre maléique		Acide chlorhydrique	
			mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mgSO2/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	ngITEQ / Nm³	µITEQ / h	mg/Nm³ sec	g/h	mg/Nm³ sec	g/h
4 - Poudres	Cheminée - SD15/16	146 200	<0,074	<0,011	<0,0085	<0,0012					1,4	0,20	0,26	0,038						
3 - Poudres	Cheminée - SD17/18	138 000	0,045	0,006	0,007	0,0010					0	0,00	0	0,000						
7 - Billes	Incinérateur (*) Amont	3712																		
7 - Billes	Incinérateur (*) Aval	4790	0,86	0,00	0,027	0,0001									0,0022	1,00E-02				
8 - Stockage matières premières	Scrubber cuves AA	133	6,1	0,001																
9A - Acrylamide	Scrubber ligne 1/2	38			<0,00021	<0,000008	390	0,015000												
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 3	48			<0,00022	<0,000011	<0,084	<0,0040												
12 - Poudres	Cheminée - SD19/20	207 100			<0,016	<0,0033					0,14	2,90E-02	0,12	0,025						
	Cheminée - SD21/22	230 600			<0,014	<0,0032					0	0,00E+00	0,046	0,011						
15 - Poudres	Cheminée - SD23/24	133 500			0,092	0,012					0	0,00E+00	0,18	0,023						
	Cheminée - SD25	56 300			<0,0076	<0,00043					0,19	1,10E-02	0,75	0,042						
	Cheminée - SD26	151 800			<0,01	<0,0015					0,058	8,80E-03	0,26	0,039						
	prébroyeur - SD26	35 300			0,016	0,0005600														
16 - Liquide	Travée 1 scrubber SC7	223																		
	Travée 1 scrubber SC11	369	14	0,0052													<0,04	<0,015		
	Travée 2 scrubber SC1	1242	<0,075	<0,000093	<0,00023	<0,00000029														
	Travée 3 scrubber SC2	167	<0,051	<0,0000085	<0,00015	<0,000000025														
	Travée 3 scrubber SC3	389	<0,029	<0,000011	0,004	0,0000016														
Travée 3 scrubber SC9	33																	13	0,000422	
20 - Stockage matières premières	Scrubber	132	1,3	0,000160					55	0,0002700										
Flux total				0,013		0,014		0,015000		0,000270		0,2488		0,178				0,0000		

Seuils réglementaires	10	0,065	0,2	0,03	10	0,003	20	0,004	35	5	0,55	0,05 ng/Nm³	0,2 µg/h	20	200	5	2
-----------------------	----	-------	-----	------	----	-------	----	-------	----	---	------	-------------	----------	----	-----	---	---

	Mesure non conforme
	Flux horaire mesurée
	Seuil réglementaire
	Non applicable

NB : quand le rejet est inférieur au seuil de détection pour les calculs de flux, on prend la valeur égale à 0.

Bilan Air 2016 (deuxième campagne IRH) Tableau 1/2

Type d'atelier	Implantation	Débit des gaz sec Nm³/h	Humidité		Poussières							COV totaux		COV non méthanique		Méthane		O ₂	CO ₂	Nox		CO	
			% volumique	mg/Nm³ sec	kg/h	PM >10%	PM <10%	PM 2,5 à 10%	PM <2,5%	PM 1 à 2,5%	PM <1%	mgC/Nm³ sec	kg/h	mgC/Nm³ sec	kg/h	mgC/Nm³ sec	kg/h	%	%	mgNO2/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	
4 - Poudres	Cheminée - SD15/16	151967	1,9	2	0,30							35	5,3	26	3,9	12,0	1,80	19,6	0,380	37,000	5,600	0,000	
3 - Poudres	Cheminée - SD17/18	125900	2,3	1	0,07							25	3,1	20	2,5	5,9	0,75	20,8	0,030	9,700	1,200	0,000	
7 - Billes	Incinérateur (*) Amont	3733	0,5											2377	39,0	0,0	0,00						
7 - Billes	Incinérateur (*) Aval	4700	1,1											19	0,1	1,3	0,0	18,0	0,690				
8 - Stockage matières premières	Scrubber cuves AA	160	1																				
9A - Acrylamide	Scrubber ligne 1/2	38	0,8																				
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 3	53	0,7																				
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 4	49	0,7																				
12 - Poudres	Cheminée - SD19/20	217100	3,9	0,00	0,00							36	7,7	26	5,7	12,0	2,6	19,6	0,400	38,000	8,20E+00	2,400	
	Cheminée - SD21/22	229600	1,9	0,00	0,00							37	8,4	27	6,1	10,0	2,3	19,7	0,400	33,000	7,70E+00	3,300	
15 - Poudres	Cheminée - SD23/24	111700	3,4	3,70	0,4100							81	9,0	37	4,2	54	6	19,6	0,510	5,000	5,60E-01	3,000	
	Cheminée - SD25	52500	5,8	0,23	0,0							147	7,7	107	5,6	51,0	2,7	19,4	0,630	11,000	5,80E-01	0,370	
	Pre-broyeur - SD26	35000	3,5									7	0,3	8	0,3	0,0	0,0						
	Cheminée - SD26	134400	7	0,75	0,1							61	8,3	56	7,6	6,7	0,9	19,8	0,270	2,300	3,10E-01	0,000	
16 - Liquide	Travée 3scrubber SC9	70	1																				
	Travée 2 scrubber SC1	1242	1									8,5	0,011	8,7	0,011								
	Travée 1 scrubber SC11	417	1									2,7	1,1000	3	1,2000								
20 - Stockage matières premières	Scrubber	454	0,5																				
Flux total			36,1		0,890										37,2		17,1					24,150	
Seuils réglementaires				10	5,5										110	40	50				100	36	100

	Mesure non conforme
	Flux horaire mesurée
	Seuil réglementaire
	Non applicable
NB : quand le rejet est inférieur au seuil de détection pour les calculs de flux, on prend la valeur égale à 0.	

Bilan Air 2016 (deuxième campagne IRH) Tableau 2/2

Type d'atelier	Implantation	Débit des gaz sec Nm³/h	Acide acrylique		Acrylamide		Acrylonitrile		Formaldéhyde		SOx		HCN		HCl		Anhydride maléique		NH3		Dioxines	
			mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mgSO2/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	kg/h	mg/Nm³ sec	g/h	mg/Nm³ sec	g/h	mg/Nm³ sec	kg/h	ng ITEQ / Nm3	µg ITEQ / h
4 - Poudres	Cheminée - SD15/16	151967	0,022	0,003	0,04	0,006					0,09	0,01	0,26	0,042								
3 - Poudres	Cheminée - SD17/18	125900	0,029	0,004	0,028	0,004					0	0,00	0,029	0,004								
7 - Billes	Incinérateur (*) Amont	3733																				
7 - Billes	Incinérateur (*) Aval	4700	0,04	0,00	0,82	0,004													8,6	0,041	0,00019	8,90E-07
8 - Stockage matières premières	Scrubber cuves AA	160	0,032	0,005																		
9A - Acrylamide	Scrubber ligne 1/2	38			0,015	0,000	0,038	0,001400														
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 3	53			0,02	0,000	0,049	0,003														
9B - Acrylamide	Scrubber ligne 4	49			0,011	0,000	0,024	0,001														
12 - Poudres	Cheminée - SD19/20	217100			0	0,000					0,092	2,00E-02	0,029	0,006								
	Cheminée - SD21/22	229600			0,028	0,006					0	0,00E+00	0,13	0,030								
15 - Poudres	Cheminée - SD23/24	111700			0,054	0,006					0,098	1,10E-02	0,13	0,015								
	Cheminée - SD25	52500			0,033	0,002					12	6,50E-01	0,036	0,002								
	Pre-broyeur - SD26	35000			0,011	0,000																
	Cheminée - SD26	134400			0,1	0,013					0,26	3,50E-02	0,093	0,013								
16 - Liquide	Travée 3scrubber SC9	70													0,79	0,000						
	Travée 2 scrubber SC1	1242			0,0094	0,000																
	Travée 1 scrubber SC11	417	0,072	3,00E-05	0,018	0,000											0,058	0,024				
20 - Stockage matières premières	Scrubber	454	3	0,00				17	0,0077000													
Flux total				0,014		0,041		0,004000		0,007700		0,6950		0,112				0,024000				
Seuils réglementaires			10	0,065	0,2	0,03	10	0,003	20	0,004	35		5	0,55	5	2	20	200	50		0,05 ng/Nm3	0,2 µg/h

	Mesure non conforme
	Flux horaire mesurée
	Seuil réglementaire
	Non applicable
NB : quand le rejet est inférieur au seuil de détection pour les calculs de flux, on prend la valeur égale à 0.	

Bilan Air 2016 rejets COVnm et poussières

Emissions de COVnm annuelles sont de 214 t pour
un seuil de l'arrêté préfectoral à 220 t

CONFORME

Emissions de poussières annuelles sont de 5,9 t pour
un seuil de l'arrêté préfectoral à 10 t

CONFORME